

PRESCRIPTION **BETON** CONSTRUCTION

Chapes fluides

**Les alliées
de l'isolation
phonique
et thermique**



Conjuguons **bas carbone**
et **haute performance**

EnviroMix

CHRYSO® EnviroMix

EnviroMix®, une offre globale unique de produits et de services, pour la réduction et la maîtrise de l'empreinte carbone des bétons, dédiée à l'industrie du béton prêt à l'emploi et de la préfabrication :

- **CHRYSO® EnviroMix** permet d'atteindre une réduction des émissions de CO₂ jusqu'à 50%.
- **CHRYSO® EnviroMix ULC** (Ultra Low Carbon) apporte des niveaux supérieurs de performance, avec une réduction de l'empreinte carbone au-delà de 50%.
- **EnviroMix® Impact**, nouveau service pour le calcul de l'impact environnemental d'un mix design béton afin de définir une stratégie de formulation ciblée.

CHRYSO accompagne le déploiement des bétons bas carbone avec un service digital de monitoring des bétons, **CHRYSO® Maturix**, pour optimiser, notamment, la montée des résistances à jeune âge.

Tél. : +33 (0)2 38 34 14 23 • www.chryso.fr

Innovative Chemistry for Sustainable Construction



Présidente et directrice générale :
Florence Cayola
Directeur général adjoint :
Christophe Brillouet

direction@groupe-cayola.com



CONSTRUCTIONCAYOLA.COM

Siège social : 3, quai Conti
78430 - Louveciennes - France
Tél : +33 (0)1 30 08 14 14 - Fax : +33 (0)1 30 08 14 15
direction@groupe-cayola.com
www.constructioncayola.com

Prescription Béton est édité par la SARL
Les Éditions de la Construction au capital de 30 000 €
3, quai Conti - 78430 Louveciennes
Membre de la coopérative de la presse périodique
direction@groupe-cayola.com
Directeur de la publication : Florence Wattel

RÉDACTION

planeteb@groupe-cayola.com
Directrice de la rédaction : Florence Cayola
Rédactrice en chef : Christine Raynaud
A collaboré à ce numéro : Julia Tortorici

PUBLICITÉ :

direction@groupe-cayola.com

MAQUETTE :

studio@groupe-cayola.com

IMPRESSION

Imprimerie de Compiègne, Avenue Berthelot, BP 60524,
ZAC de Mercières, 60205 Compiègne Cedex

ABONNEMENTS

abonnement.diffusion@groupe-cayola.com
158 € (Tarif France) pour 5 n° / an
3, Quai Conti - 78430 LOUVECIENNES
Tél : 01 30 08 14 13
www.constructioncayola.com



Ce magazine est imprimé sur du papier à base de fibres
de bois en provenance de forêts certifiées.

N° ISSN 2650-9296 - Dépôt légal à parution.

Toute représentation ou reproduction intégrale ou
partielle par quelque procédé que ce soit, faite sans
le consentement de l'auteur ou de l'éditeur est illicite
(article L 122 - 4 et L 122 - 5 du code de la propriété
intellectuelle).

Crédits photos : tous droits réservés

INDICATEURS ENVIRONNEMENTAUX		
PAPIERS	COUVER- TURE	INTERIEUR
ORIGINE DU PAPIER CERTIFICATION TAUX DE FIBRES RECYCLÉES EUTROPHISATION PVIOT	Belgique PEFC 0% 0,013 kg/t	Belgique PEFC 0% 0,019 kg/t



Vers des formules et des matériels davantage décarbonés

Chapes fluides anhydrite, chapes fluides ciment, chapes légères,... les produits évoluent vers des formules toujours plus décarbonées.

Les chapes fluides ciment sont la version autonivelante des classiques

chapes traditionnelles. Enrichies en adjuvants et bénéficiant d'un suivi qualité rigoureux, elles offrent une robustesse accrue et rencontrent un succès croissant. Si certaines formules sont adaptées avec un ciment CEM II et des additifs calcaires, l'objectif reste bien de diminuer l'impact carbone des produits et de concevoir des chapes à base de nouveaux ciments. Les chapes à base de liant anhydrite sont, quant à elles, utilisées depuis une trentaine d'année et offre déjà un impact carbone réduit du fait de leur très faible épaisseur.

Autre exemple de réduction d'empreinte carbone avec la régularité de production qui devient l'un des axes majeurs de la R&D des fabricants de malaxeurs, se traduisant par des recherches sur l'évolution du mélange dans le malaxeur, des essais, des dépôts de brevets ou encore la commercialisation de capteurs et systèmes implantés dans le malaxeur à béton pour détecter les écarts de compositions et corriger en temps réel sur la gâchée en cours ou le camion toupie. En effet, le ciment étant responsable de la majeure partie de l'empreinte carbone de l'utilisation du matériau béton, il existe un potentiel de réduction de CO2 de 10 % en réduisant la consommation de ciment et donc aussi le coût du béton si la régularité de production est améliorée. Si l'ensemble de la filière du béton a intégré le concept de développement durable, les fabricants de malaxeurs à béton œuvrent aussi pour concevoir des matériels au bilan énergétique meilleur, à l'ergonomie optimisée pour des conditions de travail sans cesse améliorées. Le point dans notre dossier...

Christine Raynaud - Rédactrice en Chef

Bonne lecture !

SOMMAIRE





➤ S'INFORMER

- 8 Matériaux : un début d'année 2023 en retrait
- 10 Data Center
- 12 Actus
- 25 Innovations produits
- 27 Innovations matériels

➤ S'EXPRIMER

- 28 Herige : « L'axe environnemental est le poumon de notre feuille de route »

➤ CONNECTER

- 32 Quand l'impression 3D laisse son EmPrinte

➤ PRESCRIRE

- 36 Heleen Hart : « Il faut questionner la matérialité de l'architecture dans le temps »

➤ PRODUIRE

- 38 Des mortiers en phase avec les besoins des utilisateurs

➤ METTRE EN ŒUVRE

- 42 Malaxeurs, des matériels fiables et pérennes !
- 48 Coffrages : vers des matériels décarbonés ?

➤ RÉALISER

- 54 Gare routière de Nice : l'expression du béton bas carbone
- 58 Des façades en béton matricé teinté dans la masse
- 60 Des voiles de grandes hauteurs à travers le « Prisme »
- 62 « Le 8^{ème} chemin » du béton bas carbone

➤ VALORISER

- 64 Des matériaux alternatifs au service de l'écoconstruction



PLUS D'INFO SUR
www.constructioncayola.com



NOUS ÉCRIRE
planeteb@groupe-cayola.com



**VOUS SOUHAITEZ
 VOUS ABONNER ?**
www.constructioncayola.com



construction.cayola



Construction.Cay



groupe-cayola